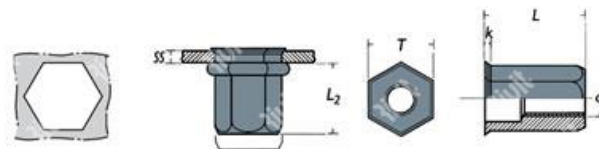


SCHEDA TECNICA ARTICOLO



T - larghezza testa (mm)	10,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	9,5 ÷ 10,5
L - lunghezza inserto (mm)	16,0
k - spessore testa (mm)	0,6
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 3,0
carico di prova assiale del filetto (N)	16500
coppia max di serraggio (Nm)	15.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	3000

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>FRE-Rivsert Fe esag.8,97mm f.9,0 ss0,5-3,0 M6/030</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>0311500</b>	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 1</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scala \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT